

Министерство образования и науки Донецкой Народной Республики  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Донецкий технологический колледж»



УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБПОУ «ДТК»

Е. П. Бурмистров

2022 г.

**СКОРРЕКТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.03**

**ПМ.03 Выполнение сварки и резки средней сложности деталей**

**по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин  
(срок обучения 2 года 10 месяцев)**

Донецк  
2022

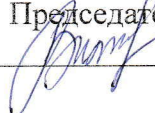
**ОДОБРЕНА:**

методической комиссией по  
дисциплинам  
общепрофессионального и  
профессионального учебного  
циклов

Протокол №8

от «21» 03 2022г

Председатель МК

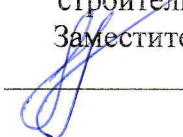
 Воробьева Е.В.

**РАЗРАБОТАНА:**

на основе государственного  
образовательного  
стандарта по профессии  
среднего профессионального  
образования

23.01.08 «Слесарь по ремонту  
строительных машин»

Заместитель директора

 Тихонова Т.Л.

**Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение «Донецкий технологический колледж»**

**Разработчик:**

Воробьева Е. В. - преподаватель ГБПОУ «Донецкий технологический колледж»,  
специалист 1-й категории

Воробьев И.А. –преподаватель ГБПОУ «Донецкий технологический колледж»,  
специалист 1-й категории

**Рецензенты:**

1. Тихонова Т.Л. - заместитель директора ГБПОУ «Донецкий технологический колледж»,
2. Доренская Н.И. - специалист высшей категории, преподаватель-методист ГПОУ «Донецкий центр ПТО строительства и архитектуры»

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1.</b>	<b>ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>4</b>
<b>2.</b>	<b>СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>7</b>
<b>3.</b>	<b>УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>12</b>
<b>4.</b>	<b>КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>14</b>

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Место производственной практики в структуре образовательной программы среднего профессионального образования (далее – ОП СПО).

Программа производственной практики является частью ОП по профессии 23.01.08 «Слесарь по ремонту строительных машин», в части освоения основных видов профессиональной деятельности:

1) электрогазосварщик.

## 1.2. Цели и задачи производственной практики.

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности студент в ходе данного вида практики должен:

– **вид профессиональной деятельности:** «Выполнение сварки и резки средней сложности деталей».

### **Иметь практический опыт:**

– приобретать студентам практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности;

– знакомиться с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии или в организации по месту прохождения практики;

– усваивать приемы, методы и способы обработки, представления и интерпретацию результатов проведения практических исследований;

– приобретать практические навыки в будущей профессиональной деятельности.

- применения передовых методик и технологий подготовки кузова автомобиля или его элементов к последующей окраске.

- применения передовых методик и технологий использования инструмента, оборудования и материалов для нанесения финишных покрытий.

### **Уметь:**

– организовывать рабочее место;

– закреплять теоретические знания, полученные при изучении базовых дисциплин;

– собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты;

– выполнять ручную резку;

- применять инструмент, оборудование, материалы для подготовки поверхности кузова автомобиля или его элементов к последующему окрашиванию;

- выбирать и наносить одно, двух, трехстадийное лакокрасочное покрытие на кузов или отдельные элементы автомобиля;

- применять инструмент и оборудование, осуществлять выбор материала для полировки финишного покрытия.

- работать с технической информацией по используемым продуктам.

**Знать:**

- устройство и принцип действия электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки переменного и постоянного тока;
- газосварочной аппаратуры;
- основные технологические приемы сварки и наплавки деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.
- назначение, область применения и принцип действия инструментов, оборудования и материалов для подготовки поверхности автомобиля к окрашиванию.
- технологические процессы подготовки и смешивания лаков и красок.
- методику нанесения одно, двух, трехстадийных лакокрасочных покрытий на кузов или отдельные элементы автомобиля, включая полировку.

**1.3. Количество недель (часов) на освоение программы производственной практики:**

всего 326 часов из них

**3 курс:** 2 семестр ПП.03.01 – недель (210 часов).

**3 курс:** 2 семестр ПП.03. 02 – недель (116 часов).

**1.4. Результаты освоения рабочей программы производственной практики**

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является сформировавшиеся у студентов необходимые для последующего освоения ими профессиональные (ПК) и общие (ОК) компетенции по избранной профессии.

<b>Код</b>	<b>Наименование результата освоения практики</b>
<b>ПМ.03.01</b>	<b>Выполнение сварки и резки средней сложности деталей</b>
ПК 3.1	Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты
ПК 3.2	Выполнять ручную и машинную резку
<b>ПМ.03.02</b>	<b>Выполнять работы по окраске автомобиля</b>
ПК 3.3	Проводить комплекс работ по подготовке кузова автомобиля или его элементов к окраске включая мойку, обезжиривание, шпатлевку, выравнивание, шлифование.
ПК 3.4	Выполнять работы по определению и оценке цвета, колеровке. Проводить нанесение одно, двух, трехстадийное лакокрасочное покрытие на кузов или отдельные элементы. Производить полировку, обработку днища и скрытых полостей кузова.
	<b>Общие компетенции:</b>
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности,

	нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Тематический план

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отведенный на практику, (в часах)	Сроки проведения
1	2	3	4
<b>3 курс</b>			
ПК 3.1, ПК 3.2	ПМ.03.01 Выполнение сварки и резки средней сложности деталей	<b>210</b>	6 семестр
ПК 3.3, ПК 3.4	ПМ.03.02 Выполнение работ по окраске автомобиля.	<b>116</b>	6 семестр
<b>Всего:</b>		<b>326</b>	

#### 3.2. Содержание практики

Наименование разделов и тем	Содержание производственной практики ПП-03.01 . ПМ 03. (210 часов)	Объём часов	Уровень усвоения
1	2	3	4
<b>Раздел ПМ.03</b>	<b>Выполнение работ</b>	<b>210</b>	
<b>Тема 1.</b> Инструктаж по технике безопасности на предприятии при работе с электросварочным оборудованием.	<b>Содержание</b>	<b>7</b>	
	1.Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии.	7	3
<b>Тема 2.</b> Самостоятельное выполнение работ электрогазосварщика 3– го разряда (под присмотром инструктора).	<b>Содержание</b>	<b>203</b>	
<b>Тема 2.1.</b> Выполнение ручной дуговой сварки средней сложности деталей.	<b>Содержание</b>	<b>49</b>	
	1.Ручная дуговая сварка конструкций из углеродистых сталей.	7	<b>3</b>
	2.Ручная дуговая сварка легированных сталей в угол, в тавр, в нахлест.		3
	3.Ручная сварка цветных металлов. Сварка чугуна.	7	3
	4.Дуговая сварка машиностроительных узлов и деталей.		3

	5.Сварка электрозаклепками. Электродуговая сварка решетчатых конструкций.	7	3
	6.Сварка арматурных сеток, плоских каркасов.	7	3
	7.Сварка листового металла разной толщины. Сварка фермы с параллельными поясами.	7	3
	8.Сварка простых деталей, узлов из легированной стали.	7	3
	9.Сборка и сварка узлов ферм. Электродуговая сварка балочных конструкций.	7	3
<b>Тема 2.2.</b> Сварка на полуавтоматах.	<b>Содержание</b>	<b>42</b>	
	1.Сварка в среде углекислого газа углеродистой стали разных толщин в различных пространственных положениях.	7	3
	2.Сварка в среде аргона алюминиевых, медных сплавов.	7	3
	3.Сварка порошковой проволокой. Сварка самозащитной проволокой.	7	3
	4.Сварка под слоем флюса стыковых швов.	7	3
	5.Сварка трубопровода без напора для воды.	7	3
	6.Сварка обшивки котлов, трубы вентиляционные из листовой углеродистой стали, арматуры для железобетонных изделий.	7	3
<b>Тема 2.3.</b> Сварка на автоматических машинах	<b>Содержание</b>	<b>7</b>	
	1.Сварка под слоем флюса кольцевых швов больших диаметров и прямолинейных швов. Сварка порошковой проволокой стыков труб. Сварка сосудов и емкостей, работающих без давления. Сварка стыков, пазов, секций, перегородок.	7	3
<b>Тема 2.4.</b> Газовая сварка	<b>Содержание</b>	<b>35</b>	
	1.Газовая сварка цветных металлов. Газовая сварка алюминия и его сплавов, меди, латуни.	7	3
	2.Газовая сварка чугуна. Холодная и горячая сварка чугуна. Наплавка на поверхность и заварка трещин на латунь.	7	3
	3.Газовая сварка узлов деталей машин.		3
	4.Газовая сварка изделий из тонколистового металла, ремонтные работы кузовов автомобилей.	7	3
	5.Газовая сварка труб. Сварка труб Ст 3 диаметром 64x4, 84x6, 50x4, 38x3, 100x6, 84x 6. Сварка труб сетей водоснабжения.	7	3
	6.Приваривание заглушек к трубам.	7	3



<b>Тема 2.5.</b> Газовая и электродуговая резка	<b>Содержание</b>	<b>28</b>	
	1.Кислородная резка деталей по разметке из листовой стали толщиной 60 мм.	7	3
	2.Резка без скоса кромок заготовок для ручной или автоматической сварки.		3
	3.Резка заготовок по шаблону и копиру. Резка металлолома. Резка профильного металла.	7	3
	4.Резка труб разного диаметра и вырезка отверстий. Дуговая вырезка сегментов (труба d=100 мм).	7	3
	5.Резка профильного проката (уголок, швеллер). Резка керосинорезом углового, швеллерного проката.	7	3
<b>Тема 2.6.</b> Наплавка	<b>Содержание</b>	<b>7</b>	
	1.Наплавка раковин в отливках моста автомобиля.	7	3
	2.Наплавка дефектов деталей автомобиля, отверстий, деталей конусного механизма.		3
<b>Тема 2.7.</b> Выполнение ремонтно – сварочных работ.	<b>Содержание</b>	<b>28</b>	
	1.Заварка трещин, раковин на чугунных деталях автомобилей.	7	3
	2.Восстановление приваркой или наплавкой обломанных частей деталей автомобиля из алюминиевых сплавов.	7	3
	3.Восстановление и ручная дуговая или автоматическая наплавка изношенных деталей автомобилей.	7	3
	4.Восстановление деталей кузова автомобиля. Контроль швов визуальным осмотром и измерениями.	7	3
<b>Квалификационная пробная работа электрогазосварщика 3 – го разряда</b>		<b>7</b>	<b>3</b>

Наименование разделов и тем	Содержание производственной практики ПП.03.02. ПМ.03 (116 часов)		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
<b>Инструктаж по технике безопасности, пожарной безопасности, электробезопасности на рабочих местах покраски</b>			<b>4</b>	
Раздел 1. Подготовка отдельных деталей и кузова авто к покраске.			<b>49</b>	
<b>Виды работ;</b>				
<b>Тема 1.1.</b> Подготовка отдельных деталей и кузова авто для ремонта ЛКП.	<b>Содержание</b>		21	
	1	Организация рабочего места и правила безопасности труда. Пожарная безопасность. Удаления смол, масел и других загрязнений с деталей авто..		3
	2.	Удаление очагов коррозии механическим способом и химическим способом. Удаление старого лакокрасочного покрытия механическим и химическим способом.		3
	3.	Оборудование для грунтования. Антикоррозионное грунтование. Грунтование перед шпатлеванием		3
<b>Тема 1.2</b> Шпатлевочные и шлифовальные работы.	<b>Содержание</b>		14	
	1	Организация рабочего места. Техника безопасности. Пожарная безопасность. Нанесения шпатлевок и необходимый инструмент.		3
	2.	Ручное и механическое шлифование,		3
<b>Тема 1.3.</b> Заключительные работы перед покраской.	<b>Содержание</b>		14	
	1	Организация рабочего места. Техника безопасности. Пожарная безопасность. Работа порозаполнительным грунтом, способы нанесения.		3
	2.	Окончательное шлифование ручным и механическим способом. Доводка деталей перед покраской. Оклеивание кузова перед покраской		3
<b>Раздел 2. Окраска кузова и его деталей.</b>			<b>56</b>	
<b>Тема 2.1.</b> Окраска и сушка.	<b>Содержание</b>		21	
	1.	Организация рабочего места. Техника безопасности. Пожарная безопасность. Подготовка покрасочной камеры перед покраской кузова или деталей.		3
	2.	Работа с кузовом и его деталями непосредственно перед покраской. Выбор лакокрасочного материала. Компьютерный подбор красок.		3
	3.	Окраска детали кузова. Окраска детали кузова с переходом на соседнюю. Полная окраска кузова. Сушка деталей и кузова.		3
<b>Тема 2.2.</b> Контроль качества и	<b>Содержание</b>		<b>7</b>	

дефекты покраски.	1.	Организация рабочего места. Техника безопасности. Пожарная безопасность. Контроль качества лакокрасочного покрытия. Устранение дефектов покраски ручным способом и механическим способом.		3
<b>Тема 2.3.</b> Ремонтная окраска мелких дефектов кузова.	<b>Содержание</b>		14	
	1.	Организация рабочего места. Техника безопасности. Пожарная безопасность. Подготовка детали к мелкому ремонту. Шпаклевание мелких дефектов .		3
	2.	Нанесение лакокрасочного покрытия на деталь методом перехода. Другие методы мелкого ремонта деталей кузова.		3
<b>Тема 2.4.</b> Уход за кузовом автомобиля	<b>Содержание</b>		14	
	1.	Организация рабочего места. Техника безопасности. Пожарная безопасность. Уход за лакокрасочным покрытием. Способы полировки кузова. Абразивная полировка кузова.		3
	2.	Защита днища кузова от коррозии. Защита колесных арок. Обработка скрытых полостей кузова		3
<b>Выполнение комплексной работы</b>			<b>7</b>	<b>3</b>

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

#### **3.1 Требования к документации, необходимой для проведения практики**

Примерный перечень документов регламентирующих организацию проведения практики:

- учебный план;
- программа производственной практики;
- перечень видов учебно – производственных работ;
- журнал учета практики;
- перечень, протокол (ведомость) квалификационных работ по производственной практике;
- инструктажи по охране труда, технике безопасности, пожарной безопасности.

#### **3.2. Требования к учебно – методическому обеспечению практики**

Производственная практика проводится на предприятиях города.

К учебно-методическому обеспечению практики относятся:, квалификационные задания для проведения квалификационных работ по производственной практике.

#### **3.3. Требования к материально – техническому обеспечению**

Производственная практика по профилю специальности проводится на автопредприятиях (СТО), в организациях, имеющих автомобильное хозяйство и электро- и газосварочные посты с соответствующим оборудованием и оснасткой на основе прямых договоров, заключаемых ООО СПО.

Базами практик являются организации, оснащенные современным оборудованием, имеющие квалифицированный персонал.

#### **3.4 Перечень учебных изданий, интернет ресурсов, дополнительной литературы**

##### **ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей**

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

##### **ПМ.03 Выполнение сварки и резки средней сложности деталей**

###### ***Основные источники:***

1. Алексеев Е.К., Мельник В.И. «Сварочное дело в строительстве» – М.: Москва, 1962.– 348с.
2. Алексеев Е.К., Мельник В.И. «Сварка при строительных и монтажных работах» – М.: Москва, 1969.–357с.
3. Китаев А.М. «Дуговая сварка» – М.: Машиностроение, 1979. – 240с.
4. Маслов Б.Г., Выборнов А.П. «Производство сварных конструкций» – М.: Академия, 2010. – 288с.
5. Овчинников В.В. «Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов» – М.: Академия, 2010. – 240с.
6. Полякова Р.Г. «Газосварщик» – М.: Политехника, 2003. – 354с.
7. Шебеко Л.П. «Производственное обучение электрогазосварщика» – М.: Высш. шк., 1984. – 167с.
8. Фоминых В.П., Яковлев А.П. «Электросварка» – М.: Высш. шк., 1970. – 304с.

**Дополнительные источники:**

1. Казаков Ю.В. «Сварка и резка материалов» – М.: Москва, 2005. – 210с.
2. Макиенко Н.И. «Практические работы по слесарному делу» – М.: 1982, – 208с.

**Интернет – ресурсы:**

1. Техническая литература (Электронный ресурс) – Режим доступа: <http://www.tehlit.ru>, – Загл. с экрана.
2. Портал нормативно – технической документации (Электронный ресурс) – Режим доступа: <http://www.pntdoc.ru>, свободный.– Загл. с экрана.

**Основные источники:**

Учебники:

1. Ильин М.С. Кузовные работы: рихтовка, сварка, покраска, антикоррозийная обработка-М.: Изд-во «Книжкин Дом», Изд-во «Эксмо», 2013, — 480 с. — (Экспресс-курс)
2. Кириченко Н.Б. Автомобильные эксплуатационные материалы - М.: Академа, 2013.
3. Епифанов Л.И., Епифанова Е.А. Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта - М.: Инфра-М, 2014.
4. Карагодин В.И., Митрохин Н.Н. Ремонт автомобилей - М.: Мастерство, 2012

Справочники:

1. Понизовский А.А., Власко Ю.М. Краткий автомобильный справочник - М.: Трансконсалтинг НИИАТ, 2014.
2. Приходько В.М. Автомобильный справочник - М.: Машиностроение, 2014.

**Дополнительные источники:**

1. Калинин М. Особенности авторемонтной колористики - «АСТ Московский полиграфический дом»
2. Пособие для маляров - ООО»1-ая Типография», 2012
3. Пособие для колористов ООО»1-ая Типография», 2012
4. Васильева Л.С. Автомобильные эксплуатационные материалы - М.: 2013

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителями практики в процессе выполнения обучающимися практических работ в соответствии с заданием на практику. По окончании практики обучающиеся представляют следующую отчетную документацию: дневник производственной практики, производственную характеристику.

По результатам прохождения практики предусмотрена промежуточная аттестация в форме *дифференцированного зачета*.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результатов	Формы и методы контроля и оценки
<b><i>ПМ.03 Выполнение сварки и резки средней сложности деталей</i></b>		
ПК 3.1 Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты	<ul style="list-style-type: none"> <li>– собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты;</li> <li>– соблюдение охраны труда</li> <li>– организация рабочего места</li> </ul>	Текущий контроль: – оценка выполнения работ на ПП; - экспертная оценка проверочной работы; Итоговый контроль: - дифференцированный зачет
ПК 3.2 Выполнять ручную и машинную резку	<ul style="list-style-type: none"> <li>– выполнение ручной и машинной резки;</li> <li>– соблюдение охраны труда</li> <li>– организация рабочего места</li> </ul>	Текущий контроль: – оценка выполнения работ на ПП; - экспертная оценка проверочной работы; - Итоговый контроль: дифференцированный зачет
ПК 3.3.	- проводить комплекс работ по подготовке кузова автомобиля или его элементов к окраске	Текущий контроль: – оценка выполнения работ на ПП; - экспертная оценка проверочной работы; - Итоговый контроль: дифференцированный зачет
ПК 3.4	- выполнять работы по покраске автомобиля	Текущий контроль: – оценка выполнения работ на ПП; - экспертная оценка проверочной работы; - Итоговый контроль: дифференцированный зачет

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результатов	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать	– анализ ситуации на рынке труда;	– наблюдение за

сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к не устойчивый интерес.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– быстрая адаптация к внутри-организационным условиям труда;</li> <li>– участие в работе кружка технического творчества, конкурсах профессионального мастерства, профессиональных олимпиадах;</li> <li>– активность, инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>выполнением практических работ;</li> <li>– конкурсных работ;</li> <li>– участием во внеурочной деятельности.</li> </ul>
ОК 2. Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– определение цели и порядок работ;</li> <li>– обобщение результата;</li> <li>– использование в работе полученные ранее знания и умения;</li> <li>– рациональное распределение времени при выполнении работ.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– наблюдение за выполнением практических работ;</li> <li>– участием во внеурочной деятельности.</li> </ul>
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своего труда.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– самоанализ и коррекция результатов собственной деятельности;</li> <li>– способность принимать решения в стандартных и нестандартных производственных ситуациях;</li> <li>– ответственность за свой труд.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– наблюдение за выполнением производственных работ;</li> <li>– конкурсных работ.</li> </ul>
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– обработка и структурирование информации;</li> <li>– нахождение и использование источников информации.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– наблюдение за выполнением производственных работ;</li> <li>– конкурсных работ;</li> <li>– участие во вне-учебной деятельности.</li> </ul>
ОК 5. Использовать информационно коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– нахождение, обработка, хранение и передача информации с помощью мультимедийных средств информационно-коммуникативных технологий;</li> <li>– работа с различными прикладными программами.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– наблюдение за выполнением производственных работ;</li> <li>– конкурсных работ.</li> </ul>
ОК 6. Работа в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– терпимость к другим мнениям и позициям;</li> <li>– оказание помощи участникам команды;</li> <li>– нахождение продуктивных способов реагирования в конфликтных ситуациях;</li> <li>– выполнение обязанностей в соответствии с распределением групповой деятельности.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– наблюдение за выполнением производственных работ, конкурсных работ, участие во внеучебной деятельности.</li> </ul>
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	<ul style="list-style-type: none"> <li>– уровень физической подготовки;</li> <li>– стремление к здоровому образу жизни;</li> <li>– активная гражданская позиция будущего военнослужащего;</li> <li>– занятия в спортивных секциях.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– наблюдение за выполнением конкурсных работ, участие во внеучебной деятельности.</li> </ul>